

TECHNICAL DATA SHEET

PEBAX® MV 3000 SP 01

聚醚酰胺颗粒

PEBAX® MV 3000 SP 01树脂是一种聚醚酰胺共聚物，是由柔韧的聚醚和刚性的聚酰胺制成的热塑性弹性体。这种SP等级具有耐热和抗紫外线稳定性。它专为需要出色耐候性能 (透气膜) 的户外应用而设计。这种亲水性等级在挤出成薄膜或层压到基材时，提供了出色的水汽透过性同时保持防水性。

TYPE

PEBA

MAIN APPLICATIONS

- 薄膜
- 透气膜 - 房屋围护

交货形式

- 粒子

转化过程

- 压延
- 注塑成型

添加剂

- 热稳定
- 光稳定

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
邵D硬度, 15秒	- / 35		ISO 868
50%应变下的应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 7	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	- / 45	MPa	ISO 527-1/-2
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 45	MPa	ISO 178

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	158	°C	ISO 11357-1/-3

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸湿, 在23°C (73°F) / 50%相对湿度下的平衡状态	1	%	ISO 62
吸水, 23°C(73°F), 浸泡, 平衡	28	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.02	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:

- 20 公斤 / 44 磅袋

PEBAX® MV 3000 SP 01

货架寿命

交货日期起两年内，妥善存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 210°C / 240°C / 270°C (410°F / 430°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 10-30°C (50-90°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 60-70°C (140-160°F) / 4-8 小时

特殊特性

- 防静电

REGIONAL AVAILABILITY

Asia Pacific, Latin America and the Caribbean, Middle East, Northern America, 欧洲

阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

arkema.com

